



Mielec 22.07.2020

STANDARDOWE TOLERANCJE WYMIAROWE NA PRODUKTACH FIRMY JOONGPOL

Biorąc pod uwagę technologie wykonania ustala się poniższe standardowe tolerancje na wyrobach. Tolerancje te mogą być zawężane w przypadku specjalnych wymagań klienta. Jeśli klient ma specjalne wymagania do wyrobu podchodzimy jednostkowo i ustalamy tolerancje dla konkretnego wyrobu indywidualnie, nanosząc potrzebne zmiany w technologii wykonania.

ROLKI:

GĘSTOŚĆ: $\pm 10\%$

GRUBOŚĆ [mm]	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,5
TOLERANCJA [mm]	$\pm 0,3$	$\pm 0,4$	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	$\pm 0,6$	$\pm 0,6$	$\pm 0,6$

SZEROKOŚĆ [mm]	1000 – 1500
TOLERANCJA [mm]	-0 / +30

DŁUGOŚĆ [m]	25 – 104	105 – 150
TOLERANCJA [m]	-0 / +2	-0 / +3

PŁYTY:

GĘSTOŚĆ: $\pm 10\%$

GRUBOŚĆ [mm]	15 – 24	25 – 59	60 – 79	80 – 119
TOLERANCJA [mm]	± 1	± 2	± 3	± 4

SZEROKOŚĆ [mm]	500 – 1300
TOLERANCJA [mm]	± 10

DŁUGOŚĆ [mm]	500 – 1999	2000 – 3000
TOLERANCJA [mm]	-10 / +30	-10 / +50



PASY:

GĘSTOŚĆ: $\pm 10\%$

GRUBOŚĆ [mm]	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,5
TOLERANCJA [mm]	$\pm 0,3$	$\pm 0,4$	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	$\pm 0,6$	$\pm 0,6$	$\pm 0,6$

SZEROKOŚĆ [mm]	100 – 800
TOLERANCJA [mm]	± 10

DŁUGOŚĆ [m]	25 – 104	105 – 150
TOLERANCJA [m]	-0 / +2	-0 / +3

FORMATKI:

GĘSTOŚĆ: $\pm 10\%$

GRUBOŚĆ [mm]	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,5
TOLERANCJA [mm]	$\pm 0,3$	$\pm 0,4$	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	$\pm 0,6$	$\pm 0,6$	$\pm 0,6$

SZEROKOŚĆ [mm]	100 – 1500
TOLERANCJA [mm]	± 10

DŁUGOŚĆ [mm]	200 – 1499	1500 – 3000
TOLERANCJA [mm]	-10 / +20	-10 / +50