



Mielec 22.07.2020

## STANDARDOWE TOLERANCJE WYMIAROWE NA PRODUKTACH FIRMY JOONGPOL

Biorąc pod uwagę technologie wykonania ustala się poniższe standardowe tolerancje na wyrobach. Tolerancje te mogą być zawężane w przypadku specjalnych wymagań klienta. Jeśli klient ma specjalne wymagania do wyrobu podchodzimy jednostkowo i ustalamy tolerancje dla konkretnego wyrobu indywidualnie, nanosząc potrzebne zmiany w technologii wykonania.

### ROLKI:

GĘSTOŚĆ:  $\pm 10\%$

GRUBOŚĆ [mm]	0,7	0,8	1,0	2,0	3,0	5,0	6,0	8,0	10,0	13,0
TOLERANCJA [mm]	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,2$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,6$	$\pm 0,8$	$\pm 1,0$	$\pm 1,3$

SZEROKOŚĆ [mm]	860 – 2000									
TOLERANCJA [mm]	-0 / +30									

DŁUGOŚĆ [m]	10 – 74	75 – 104	105 – 250	251 – 600
TOLERANCJA [m]	-0 / +1	-0 / +2	-0 / +5	-0 / +10

### PŁYTY:

GĘSTOŚĆ:  $\pm 10\%$

GRUBOŚĆ [mm]	15 – 19	20 – 40	41 – 59	60 – 99	100 – 119
TOLERANCJA [mm]	$\pm 1$	$\pm 2$	$\pm 3$	$\pm 4$	$\pm 5$

SZEROKOŚĆ [mm]	500 – 999	1000 – 1300
TOLERANCJA [mm]	$\pm 20$	-20 / +30

DŁUGOŚĆ [mm]	500 – 1999	2000 – 3000
TOLERANCJA [mm]	-10 / +50	-20 / +50



## PASY:

GĘSTOŚĆ:  $\pm 10\%$

GRUBOŚĆ [mm]	0,7	0,8	1,0	2,0	3,0	5,0	6,0	8,0	10,0	13,0
TOLERANCJA [mm]	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,2$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,6$	$\pm 0,8$	$\pm 1,0$	$\pm 1,3$

SZEROKOŚĆ [mm]	100 – 800									
TOLERANCJA [mm]	$\pm 10$									

DŁUGOŚĆ [m]	50 – 104			105 – 250			251 – 600		
TOLERANCJA [m]	-0 / +2			-0 / +5			-0 / +20		

## FORMATKI:

GĘSTOŚĆ:  $\pm 10\%$

GRUBOŚĆ [mm]	0,8	1,0	2,0	3,0	5,0	6,0	8,0	10,0	13,0
TOLERANCJA [mm]	$\pm 0,2$	$\pm 0,2$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,6$	$\pm 0,8$	$\pm 1,0$	$\pm 1,3$

SZEROKOŚĆ [mm]	100 – 1550								
TOLERANCJA [mm]	$\pm 10$								

DŁUGOŚĆ [mm]	200 – 499	500 – 999	1000 – 1249	1250 – 1550
TOLERANCJA [mm]	-10 / +20	-10 / +30	-20 / +30	-20 / +40