



Mielec 22.07.2020

STANDARDOWE TOLERANCJE WYMIAROWE NA PRODUKTACH FIRMY JOONGPOL

Biorąc pod uwagę technologie wykonania ustala się poniższe standardowe tolerancje na wyrobach. Tolerancje te mogą być zawężane w przypadku specjalnych wymagań klienta. Jeśli klient ma specjalne wymagania do wyrobu podchodzimy jednostkowo i ustalamy tolerancje dla konkretnego wyrobu indywidualnie, nanosząc potrzebne zmiany w technologii wykonania.

ROLKI (PE+HDPE / PE+PETM):

GĘSTOŚĆ: $\pm 10\%$

| | | | | | | | | | |
|-----------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| GRUBOŚĆ [mm] | 0,5 | 0,8 | 1,0 | 2,0 | 3,0 | 5,0 | 6,0 | 8,0 | 10,0 |
| TOLERANCJA [mm] | $\pm 0,1$ | $\pm 0,2$ | $\pm 0,2$ | $\pm 0,2$ | $\pm 0,3$ | $\pm 0,5$ | $\pm 0,6$ | $\pm 0,8$ | $\pm 1,0$ |

| | | | |
|-----------------|-----------|-------------|-------------|
| SZEROKOŚĆ [mm] | 500 – 999 | 1000 – 1550 | 1550 – 2000 |
| TOLERANCJA [mm] | ± 10 | -10 / +20 | -10 / +30 |

| | | | |
|----------------|----------|-----------|-----------|
| DŁUGOŚĆ [m] | 75 – 104 | 105 – 250 | 251 – 600 |
| TOLERANCJA [m] | -0 / +2 | -0 / +5 | -0 / +10 |

ROLKI (PE+LDPE (DUO)):

GĘSTOŚĆ: $\pm 10\%$

| | | | | |
|-----------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| GRUBOŚĆ [mm] | 1,0 | 2,0 | 3,0 | 5,0 |
| TOLERANCJA [mm] | $\pm 0,2$ | $\pm 0,2$ | $\pm 0,3$ | $\pm 0,5$ |

| | | |
|-----------------|-----------|-------------|
| SZEROKOŚĆ [mm] | 500 – 999 | 1000 – 1550 |
| TOLERANCJA [mm] | ± 10 | -10 / +20 |

| | | | |
|----------------|-----------|----------|-----------|
| DŁUGOŚĆ [m] | 15 – 50 | 51 – 100 | 101 – 250 |
| TOLERANCJA [m] | -0 / +0,5 | -0 / +1 | -0 / +2 |



ROLKI (XPE+HDPE / XPE+PETM):

GĘSTOŚĆ: $\pm 10\%$

| | | | | | |
|-----------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| GRUBOŚĆ [mm] | 3,0 | 5,0 | 6,0 | 8,0 | 10,0 |
| TOLERANCJA [mm] | $\pm 0,3$ | $\pm 0,5$ | $\pm 0,6$ | $\pm 0,8$ | $\pm 1,0$ |

| | |
|-----------------|------------|
| SZEROKOŚĆ [mm] | 500 - 1550 |
| TOLERANCJA [mm] | ± 10 |

| | | | |
|----------------|-----------|----------|-----------|
| DŁUGOŚĆ [m] | 15 – 50 | 51 – 100 | 101 – 150 |
| TOLERANCJA [m] | -0 / +0,5 | -0 / +1 | -0 / +2 |

FORMATKI (PE+HDPE):

GĘSTOŚĆ: $\pm 10\%$

| | | | | | | | | | |
|-----------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| GRUBOŚĆ [mm] | 0,8 | 1,0 | 2,0 | 3,0 | 5,0 | 6,0 | 8,0 | 10,0 | 13,0 |
| TOLERANCJA [mm] | $\pm 0,2$ | $\pm 0,2$ | $\pm 0,2$ | $\pm 0,3$ | $\pm 0,5$ | $\pm 0,6$ | $\pm 0,8$ | $\pm 1,0$ | $\pm 1,3$ |

| | |
|-----------------|------------|
| SZEROKOŚĆ [mm] | 100 – 1550 |
| TOLERANCJA [mm] | ± 10 |

| | | | | |
|-----------------|-----------|-----------|-------------|-------------|
| DŁUGOŚĆ [mm] | 200 – 499 | 500 – 999 | 1000 – 1249 | 1250 – 1550 |
| TOLERANCJA [mm] | -10 / +20 | -10 / +30 | -20 / +30 | -20 / +40 |