

SPECYFIKACJA TECHNICZNA MASZYN

Podane niżej parametry i opisy są to wymogi minimalne, jakie musi spełnić dana maszyna. Parametry oferowanych maszyn nie mogą być gorsze niż te wskazane poniżej. Jeśli oferowane parametry i funkcjonalności maszyn będą gorsze niż wskazane niżej, oferta zostanie odrzucona.

Ze względu na specyfikę wdrażanej technologii, wszystkie maszyny muszą być ze sobą kompatybilne

Charakterystyka maszyn tworzących linie technologiczną:

TYP MASZYNY	PARAMETRY TECHNICZNE																					
I. WYTŁACZARKA DWU-ŚLIMAKOWA	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Wydajność wytlaczarki: 300-450 kg/h ➤ Moduł kontroli temperatury i ciśnienia ➤ Szafa sterująca ➤ Automatyczny zmieniacz sit (filtrów) ➤ Moduł sterowania temperaturą cieczy ➤ Moduły kalibrujące : <ul style="list-style-type: none"> - Pianki cienkie i średnie: cztery kalibratory o zmiennych średnicach: 1050-1290 mm; 1250-1520 mm; 1540-1855 mm; 1900-2150 mm - Pianki grube: dwa stałe kalibratory o średnicach 1100mm i 1350mm. ➤ Zakres gęstości uzyskiwanych pianek 16-80 kg/m³ ➤ Zakres grubości uzyskiwanych pianek: 0,5 -18 mm ➤ Układ uplastyczniający wykorzystujący wytlaczarkę dwu-ślimakową ➤ Chłodzenie wytlaczarki przy użyciu wody w układzie zamkniętym ➤ System wysokiego ciśnienia podawania gazu- max ciśnienie 220 bar ➤ Regulacja grubości pianki w obrębie jednej głowicy nastawiana bez zerwania wstęgi (hydrauliczna zmiana szerokości szczeliny lub mechaniczna zmiana przesunięcia głowicy wewnętrznej) ➤ Głowice i kalibratory umożliwiające wykonanie pianek o szerokościach: <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">Pianki cienkie (Pianka gr. 0,5-3,0mm)</th> <th style="text-align: center;">Pianki średnie (Pianka gr. 3,1- 8,0mm)</th> <th style="text-align: center;">Pianki grube (Pianka gr. >8,1mm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">1000-1100 mm</td> <td style="text-align: center;">1000-1100 mm</td> <td style="text-align: center;">1000-1100 mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1180-1300 mm</td> <td style="text-align: center;">1200-1350 mm</td> <td style="text-align: center;">1200-1350 mm</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1350-1450 mm</td> <td style="text-align: center;">1500-1600 mm</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1550-1650 mm</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1750-1900 mm</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2000-2150 mm</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Certyfikat CE 	Pianki cienkie (Pianka gr. 0,5-3,0mm)	Pianki średnie (Pianka gr. 3,1- 8,0mm)	Pianki grube (Pianka gr. >8,1mm)	1000-1100 mm	1000-1100 mm	1000-1100 mm	1180-1300 mm	1200-1350 mm	1200-1350 mm	1350-1450 mm	1500-1600 mm		1550-1650 mm			1750-1900 mm			2000-2150 mm		
Pianki cienkie (Pianka gr. 0,5-3,0mm)	Pianki średnie (Pianka gr. 3,1- 8,0mm)	Pianki grube (Pianka gr. >8,1mm)																				
1000-1100 mm	1000-1100 mm	1000-1100 mm																				
1180-1300 mm	1200-1350 mm	1200-1350 mm																				
1350-1450 mm	1500-1600 mm																					
1550-1650 mm																						
1750-1900 mm																						
2000-2150 mm																						

<p>II. GRAWIMETRYCZNY SYSTEM DOZOWANIA 6-CIU SKŁADNIKÓW W POSTACI GRANULATU</p>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Dozowanie składników wg procentowego udziału: Składnik 1 (granulat LDPE): 10-100% Grubość dozowanego granulatu od 1 mm do 3 mm Składnik 2 (masterbatch GMS): 0-5% Składnik 3 (masterbatch talku): 0-5% Składnik 4 (barwnik): 0-10% Składnik 5 (masterbatch oxy): 0-5% Składnik 6 (INNE; REGRANULAT): 0-60% ➤ System obsługiwany za pomocą sterownika PLC ➤ Składniki dozowane z zaprogramowaną wydajnością pod wytłaczarkę dwu-ślimakową ➤ Układ automatycznego podawania komponentów ➤ Wydajność : 300-450 kg/h ➤ Certyfikat CE
<p>III. AUTOMATYCZNY NAWIJAK Z PRECYZYJNYM CIĄGNIKIEM TYPU S- WRAP WRAZ Z URZĄDZENIEM DO CIĘCIA WZDŁUŻNEGO</p>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Nawijak przystosowany do projektowanych szerokości i grubości pianek opisanych przy urządzeniu Wytłaczarka dwu-ślimakowa ➤ Maksymalna szerokość operacyjna nawijanych pianek: 2150 mm ➤ Prędkość liniowa pianek w zakresie 150-170 mb/min ➤ Moduł naciągu wstęgi pianki ➤ Stała prędkość odbioru pianek eliminująca występowanie różnic w grubość ➤ Odcinanie wstęgi, nanoszenie kleju hot-melt i rozpoczynanie nawijania nowej rolki automatyczne za pomocą nawijaka dwu-trzpieniowego ➤ Zespół cięcia wzdłużnego za pomocą noży krążkowych, umożliwiające cięcie na 3 niezależne rolki ON-LINE z dwoma układami odciągowymi ➤ Certyfikat CE
<p>IV. URZĄDZENIE DO CIĘCIA NA KSZTAŁTY NIEREGULARNE</p>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Stół podciśnieniowy 1500 mm x 3000 mm ➤ Zakres ruchów X-Y 1500 mm x 3000 mm ➤ Zakres ruchu Z = 100 mm ➤ Urządzenie pracujące w oparciu o dwie głowice robocze: oscylacyjną pneumatyczną i frezującą (24 000 obr./min) ➤ Moduł sterowania 2,5 D ➤ Pompa próżniowa ➤ Komputer sterujący ➤ Certyfikat CE

Urządzenia tworzące linię (z wyłączeniem urządzenia do cięcia na kształty nieregularne) muszą pracować w oparciu o jeden system operacyjny i muszą się ze sobą komunikować tworząc jeden system zarządzania całą linią. Parametry produkcyjne mają być nastawiane za pomocą sterowników PLC, które można zapisać tworząc recepturę produkcyjną.

podpis i pieczęć Oferenta