



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ  
PL 00-611 WARSZAWA, ul. Filtrowa 1, www.itb.pl

CZŁONEK EOTA i UEAtc



## KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2021/2074 wydanie 1

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna została wydana zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r., poz. 1968) przez Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek:

**Polsko-Koreańskie Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe  
JOONGPOL Sp. z o.o.  
ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec**

Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/2074 wydanie 1 stanowi pozytywną ocenę właściwości użytkowych poniższych wyrobów budowlanych do zamierzonego zastosowania:

**Maty MIELTERM-FG-30 XL i MIELTERM-FG-30 XL PET  
z pianki polietylenowej sieciowanej chemicznie**

Data ważności Krajowej Oceny Technicznej:

**21 grudnia 2026 r.**



DYREKTOR  
Instytutu Techniki Budowlanej

  
dr inż. Robert Geryło

Warszawa, 21 grudnia 2021 r.

Dokument Krajowej Oceny Technicznej ITB-KOT-2021/2074 wydanie 1 zawiera 9 stron, w tym 1 Załącznik. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Krajowej Oceny Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/2074 wydanie 1 dotyczy wyrobów objętych Aprobataą Techniczną ITB AT-15-9768/2016.

Instytut Techniki Budowlanej

ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa

tel.: 22 825 04 71; NIP: 525 000 93 58; KRS: 0000158785

## 1. OPIS TECHNICZNY WYROBU

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna obejmuje maty MIELTERM-FG-30 XL i MIELTERM-FG-30 XL PET z pianki polietylenowej sieciowanej chemicznie, produkowane przez Polsko-Koreańskie Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe JOONGPOL Sp. z o.o., ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec, w zakładzie produkcyjnym w Mielcu.

Krajowa Ocena Techniczna obejmuje typy wyrobów określone przez producenta i wynikające z właściwości użytkowych podanych w p. 3.

Maty objęte niniejszą Krajową Oceną Techniczną wykonane są z pianki polietylenowej sieciowanej chemicznie, posiadającej strukturę porowatą o zamkniętych porach. Pianka polietylenowa otrzymywana jest z granulatu polietylenowego o niskiej gęstości (LDPE).

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna obejmuje następujące wyroby:

- maty MIELTERM-FG-30 XL,
- maty MIELTERM-FG-30 XL PET – laminowane jednostronnie folią metalizowaną PET-M, o grubości 0,012 mm i szerokości równej szerokości maty lub folią metalizowaną PET-M o grubości 0,012 mm, w formie pasma o szerokości 6, 10 lub 20 cm wzdłuż jednej krawędzi maty (tzw. kołnierz); kołnierz może występować z taśmą obustronnie klejącą lub bez taśmy.

Maty objęte niniejszą Krajową Oceną Techniczną mają grubość 3 mm, szerokość 1000 mm i są dostarczane w zrolowanych odcinkach o długości 20 m. Mogą być produkowane maty o innych szerokościach i długościach, uzgodnionych między producentem i odbiorcą.

Cechy identyfikacyjne mat MIELTERM-FG-30 XL i MIELTERM-FG-30 XL PET podano w Załączniku A.

## 2. ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE WYROBU

Maty MIELTERM-FG-30 XL i MIELTERM-FG-30 XL PET z pianki polietylenowej sieciowanej chemicznie są przeznaczone do stosowania jako elastyczne podkłady bezpośrednie pod posadzki pływające z drewnianych i drewnopochodnych elementów laminowanych: paneli podłogowych i warstwowych desek podłogowych, niemocowanych do podkładu, w celu wyrównania i skompensowania nieznacznych nierówności powierzchni podkładów podłogowych.

Obciążenia użytkowe posadzek wykonanych na elastycznych podkładach bezpośrednich z mat MIELTERM-FG-30 XL i MIELTERM-FG-30 XL PET powinny być określane z uwzględnieniem właściwości użytkowych podanych w p. 3 niniejszej Krajowej Oceny Technicznej.

Posadzek z matami MIELTERM-FG-30 XL i MIELTERM-FG-30 XL PET nie należy stosować w pomieszczeniach mokrych (np. łazienki, kuchnie) i pomieszczeniach dostępnych bezpośrednio z ulicy. Mat MIELTERM-FG-30 XL i MIELTERM-FG-30 XL PET nie należy również stosować w posadzkach z ogrzewaniem podłogowym.

Przed układaniem mat powinny być zakończone wszystkie roboty mokre w pomieszczeniu. Podłoże przygotowane do układania mat powinno być czyste, równe, wypoziomowane (odchyłka od płaskości nie powinna przekraczać 3 mm / 2 m) i sezonowane do osiągnięcia parametrów



wytrzymałościowych określonych w projekcie. Maty powinny być układane na styk, a odległość pomiędzy krawędziami przylegających podkładów nie powinna przekraczać 2 mm.

Maty objęte niniejszą Krajową Oceną Techniczną powinny być stosowane zgodnie z projektem technicznym, opracowanym dla określonego obiektu z uwzględnieniem:

- polskich norm i przepisów techniczno-budowlanych, w szczególności rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2019 r., poz. 1065, z późniejszymi zmianami),
- postanowień niniejszej Krajowej Oceny Technicznej,
- instrukcji stosowania opracowanej przez producenta i dostarczanej odbiorcom.

### 3. WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE WYROBU I METODY ZASTOSOWANE DO ICH OCENY

Właściwości użytkowe mat MIELTERM-FG-30 XL i MIELTERM-FG-30 XL PET z pianki polietylenowej sieciowanej chemicznie i metody oceny podano w tablicy 1.

Tablica 1

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe			Metody oceny
		mata MIELTERM-FG-30 XL	mata MIELTERM-FG-30 XL PET		
			bez kołnierza	z kołnierzem	
1	2	3	4	5	6
1	Grubość, mm	3 ± 0,25			PN-EN 823:2013
2	Masa powierzchniowa, g/m <sup>2</sup>	90	130	125	PN-EN ISO 23997:2012
3	Nasiąkliwość krótkotrwała po 24 godzinach, %	≤ 1,0	≤ 0,5		PN-EN 12087:2013 metoda 2A
4	Zdolność do wypełniania punktowych nierówności (PC), mm	≥ 2,0			PN-EN 16354:2018
5	Napięcia ściskające przy 0,5 mm odkształceniu (CS), kPa	≥ 10,0			PN-EN 16354:2018
6	Układalność	nie następuje wtórne, samoczynne zwijanie podczas układania; brak pęknięć, uszkodzeń i pofałdowań; płasko przylega do podłoża			ocena wizualna podkładu rozłożonego na podłożu

### 4. PAKOWANIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE ORAZ SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU

Maty objęte niniejszą Krajową Oceną Techniczną powinny być dostarczane w oryginalnych opakowaniach producenta w sposób zapewniający niezmiennosc ich właściwości technicznych.

Maty można przewozić dowolnymi środkami transportu, w sposób zabezpieczający opakowania przed uszkodzeniem mechanicznym, zgodnie z instrukcją producenta.

Maty powinny być przechowywane w pomieszczeniach suchych, przewiewnych, z dala od urządzeń grzejnych, w sposób zapewniający bezpieczeństwo składowania i niezmiennosc ich właściwości technicznych.

Sposób znakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966, z późniejszymi zmianami).

Oznakowaniu wyrobu znakiem budowlanym powinny towarzyszyć następujące informacje:

- dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowlany został po raz pierwszy umieszczony na wyrobie budowlanym,
- nazwa i adres siedziby producenta lub znak identyfikacyjny pozwalający jednoznacznie określić nazwę i adres siedziby producenta,
- nazwa i oznaczenie typu wyrobu budowlanego,
- numer i rok wydania krajowej oceny technicznej, zgodnie z którą zostały zadeklarowane właściwości użytkowe (ITB-KOT-2021/2074 wydanie 1),
- numer krajowej deklaracji właściwości użytkowych,
- poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych,
- adres strony internetowej producenta, jeżeli krajowa deklaracja właściwości użytkowych jest na niej udostępniona.

Wraz z krajową deklaracją właściwości użytkowych powinna być dostarczana albo udostępniana w odpowiednich przypadkach karta charakterystyki i/lub informacje o substancjach niebezpiecznych zawartych w wyrobie budowlanym, o których mowa w art. 31 lub 33 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów.

Ponadto oznakowanie wyrobu budowlanego, stanowiącego mieszaninę niebezpieczną według rozporządzenia REACH, powinno być zgodne z wymaganiami rozporządzenia (WE) nr 1272/2008 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (CLP), zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006.

## **5. OCENA I WERYFIKACJA STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH**

### **5.1. Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych**

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966, z późniejszymi zmianami) ma zastosowanie system 4 oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych.

### **5.2. Badanie typu**

Właściwości użytkowe, ocenione w p. 3, stanowią badanie typu wyrobu, dopóki nie nastąpią zmiany surowców, składników, linii produkcyjnej lub zakładu produkcyjnego.

### 5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Producent powinien mieć wdrożony system zakładowej kontroli produkcji w zakładzie produkcyjnym. Wszystkie elementy tego systemu, wymagania i postanowienia, przyjęte przez producenta, powinny być dokumentowane w sposób systematyczny, w formie zasad i procedur, włącznie z zapisami z prowadzonych badań. Zakładowa kontrola produkcji powinna być dostosowana do technologii produkcji i zapewniać utrzymanie w produkcji seryjnej deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu.

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje specyfikację i sprawdzanie surowców i składników, kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania kontrolne (według p. 5.4), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

### 5.4. Badania kontrolne

**5.4.1. Program badań.** Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

**5.4.2. Badania bieżące.** Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) wyglądu zewnętrznego,
- b) szerokości,
- c) grubości,
- d) prostoliniowości,
- e) masy powierzchniowej.

**5.4.3. Badania okresowe.** Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- a) nasiąkliwości krótkotrwałej,
- b) zdolności do wypełniania punktowych nierówności (PC),
- c) naprężenia ściskającego przy 0,5 mm odkształceniu (CS),
- d) układalności.

### 5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.



## 6. POUCZENIE

6.1. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/2074 wydanie 1 jest pozytywną oceną właściwości użytkowych tych zasadniczych charakterystyk mat MIELTERM-FG-30 XL i MIELTERM-FG-30 XL PET z pianki polietylenowej sieciowanej chemicznie, które zgodnie z zamierzonym zastosowaniem, wynikającym z postanowień Oceny, mają wpływ na spełnienie wymagań podstawowych przez objekty budowlane, w których wyrób będzie zastosowany.

6.2. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/2074 wydanie 1 nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego znakiem budowlanym.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. z 2021 r., poz. 1213) wyroby, których dotyczy niniejsza Krajowa Ocena Techniczna, mogą być wprowadzone do obrotu lub udostępnione na rynku krajowym, jeżeli producent dokonał oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sporządził krajową deklarację właściwości użytkowych zgodnie z Krajową Oceną Techniczną ITB-KOT-2021/2074 wydanie 1 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/2074 wydanie 1 nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2021 r., poz. 324). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Krajowej Oceny Technicznej ITB.

6.4. ITB wydając Krajową Ocenę Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Krajowa Ocena Techniczna nie zwalnia producenta wyrobów od odpowiedzialności za ich prawidłową jakość, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za ich właściwe zastosowanie.

6.6. Ważność Krajowej Oceny Technicznej może być przedłużana na kolejne okresy, nie dłuższe niż 5 lat.

## 7. WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU

### 7.1. Raporty, sprawozdania z badań, oceny, klasyfikacje

1. LZM00-02731/21/R22NZM. Raport z badań. Maty MIELTERM-FG-30 XL i MIELTERM-FG-30 XL PET z pianki polietylenowej sieciowanej chemicznie. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB.
2. LZM00-02082/16/Z00NZM. Raport z badań dotyczący mat MIELTERM FG-30XL i MIELTERM FG-30 XL PET z pianki PE sieciowanej chemicznie. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB.

## 7.2. Normy i dokumenty związane

PN-EN 822:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie długości i szerokości</i>
PN-EN 824:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie prostokątności</i>
PN-EN 823:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie grubości</i>
PN-EN 826:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie zachowania przy ściskaniu</i>
PN-EN 12087:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie nasiąkliwości wodą przy długotrwałym zanurzeniu</i>
PN-EN ISO 23997:2012	<i>Elastyczne pokrycia podłogowe. Wyznaczanie masy powierzchniowej</i>
PN-EN 16354:2013	<i>Laminowane pokrycia podłogowe. Materiały podkładowe. Specyfikacja, wymagania i metody badań</i>
AT-15-9768/2016	<i>Maty MIELTERM-FG-30 XL i MIELTERM-FG-30 XL PET z pianki polietylenowej sieciowanej chemicznie</i>



**Załącznik A.**
**Tablica A1. Cechy identyfikacyjne mat MIELTERM-FG-30 XL i MIELTERM-FG-30 XL PET**

Poz.	Cechy identyfikacyjne	Wymagania			Metody badań
		mata MIELTERM-FG-30 XL	mata MIELTERM-FG-30 XL PET		
			bez kołnierza	z kołnierzem	
1	2	3	4	5	6
1	Wygląd zewnętrzny	powierzchnie gładkie, płaskie, bez uszkodzeń mechanicznych, krawędzie równe i proste, jednolita barwa pianki			ocena wizualna
2	Dopuszczalna odchyłka szerokości, %	± 1	-1 / +10		PN-EN ISO 23997:2012
3	Prostoliniowość – dopuszczalna odchyłka prostoliniowości, mm/m	≤ 1,0			PN-EN 12087:2013 metoda 2A