



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ
PL 00-611 WARSZAWA, ul. Filtrowa 1, www.itb.pl

CZŁONEK EOTA i UEAtc



KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2021/1692 wydanie 1

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna została wydana zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r., poz. 1968) przez Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek:

**Polsko-Koreańskie Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe
JOONGPOL Sp. z o.o.
ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec**

Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1692 wydanie 1 stanowi pozytywną ocenę właściwości użytkowych poniższego wyrobu budowlanego do zamierzonego zastosowania:

Podkład podłogowy jednostronnie laminowany MATA PIAN-PET

Data ważności Krajowej Oceny Technicznej:

29 marca 2026 r.

DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

dr inż. Robert Geryło



Warszawa, 29 marca 2021 r.

Instytut Techniki Budowlanej

ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa

tel.: 22 825 04 71; NIP: 525 000 93 58; KRS: 0000158785

1. OPIS TECHNICZNY WYROBU

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna obejmuje podkład podłogowy jednostronnie laminowany MATA PIAN-PET (oznaczenie typu wyrobu), produkowany przez Polsko-Koreańskie Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe JOONGPOL Sp. z o.o, ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec, w zakładzie produkcyjnym w Mielcu.

Podkład podłogowy MATA PIAN-PET ma grubość 2 mm i wykonany jest z elastycznej pianki polietylenowej, o gęstości $90 \pm 100 \text{ kg/m}^3$, posiadającej strukturę porowatą o zamkniętych porach. Pianka polietylenowa produkowana jest z granulatu polietylenowego o niskiej gęstości (LDPE).

Podkład laminowany jest jednostronnie folią metalizowaną PET-M o grubości 20 μm . Mogą być dostarczane dwa rodzaje podkładu, z folią metalizowaną PET-M, o szerokości równej szerokości podkładu lub w formie pasm o szerokości 6, 10 lub 20 cm wzdłuż jednej krawędzi podkładu (tzw. kołnierz). Kołnierz może występować z taśmą obustronnie klejącą lub bez taśmy.

Podkład podłogowy objęty niniejszą Krajową Oceną Techniczną ma szerokość 1 m i dostarczany jest w rolkach o długości 10 m. Mogą być produkowane podkłady o innych szerokościach i długościach, uzgodnionych między producentem i odbiorcą.

Cechy identyfikacyjne podkładu podłogowego MATA PIAN-PET podano w Załączniku A.

2. ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE WYROBU

Podkład podłogowy MATA PIAN-PET jest przeznaczony do stosowania jako elastyczny podkład bezpośredni pod posadzki pływające z drewnianych i drewnopochodnych elementów laminowanych: paneli podłogowych i warstwowych desek podłogowych, niemocowanych do podkładu, w celu wyrównania i skompensowania nieznacznych nierówności powierzchni podkładów podłogowych.

Obciążenia użytkowe posadzek wykonanych na podkładach MATA PIAN-PET powinny być określone z uwzględnieniem właściwości użytkowych wyrobu podanych w p. 3 niniejszej Krajowej Oceny Technicznej.

Posadzek z podkładami MATA PIAN-PET nie należy stosować w pomieszczeniach mokrych (np. łazienki, kuchnie) i pomieszczeniach dostępnych bezpośrednio z ulicy. Podkładów MATA PIAN-PET nie należy stosować w posadzkach z ogrzewaniem podłogowym.

Przed układaniem podkładu powinny być zakończone wszystkie roboty mokre w pomieszczeniu. Podłoże przygotowane do układania podkładu powinno być czyste, równe, wypoziomowane (odchyłka od płaskości nie powinna przekraczać 3 mm / 2 m) i sezonowane do osiągnięcia parametrów wytrzymałościowych określonych w projekcie. Rolki podkładu powinny być układane na styk, a odległość pomiędzy krawędziami przylegających podkładów nie powinna przekraczać 2 mm.

Podkład podłogowy objęty niniejszą Krajową Oceną Techniczną powinien być stosowany zgodnie z projektem technicznym, opracowanym dla określonego obiektu z uwzględnieniem:

- polskich norm i przepisów techniczno-budowlanych, w szczególności rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2019 r. poz. 1065, z późniejszymi zmianami),
- postanowień niniejszej Krajowej Oceny Technicznej,

- instrukcji stosowania opracowanej przez producenta i dostarczanej odbiorcom.

3. WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE WYROBU I METODY ZASTOSOWANE DO ICH OCENY

Właściwości użytkowe podkładu podłogowego MATA PIAN-PET i metody oceny podano w tabelicy 1.

Tabela 1

Poz.	Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Metody oceny
1	2	3	4
1	Grubość, mm	$2,0 \pm 0,25$	PN-EN 823:2013
2	Masa powierzchniowa, g/m ²	$260 \pm 5\%$	PN-EN ISO 23997:2012
3	Nasiąkliwość krótkotrwała po 24 godzinach, %	$\leq 0,6$	PN-EN 12087:2013 metoda 2A
4	Zdolność do wypełniania punktowych nierówności (PC), mm	$\geq 0,8$	PN-EN ISO 868:2005 CEN/TS 16354:2013
5	Naprężenia ściskające przy 0,5 mm odkształceniu (CS), kPa	≥ 5	PN-EN 826:2013 CEN/TS 16354:2018
6	Układalność	nie następuje wtórne, samoczynne zwijanie podczas układania; brak pęknięć, uszkodzeń i pofałdowań; płasko przylega do podłoża	ocena wizualna podkładu rozłożonego na podłożu

4. PAKOWANIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE ORAZ SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU

Podkład podłogowy objęty niniejszą Krajową Oceną Techniczną powinien być dostarczany w oryginalnych opakowaniach producenta w sposób zapewniający niezmiennosc jego właściwości technicznych.

Podkład można przewozić dowolnymi środkami transportu, w sposób zabezpieczający opakowania przed uszkodzeniem mechanicznym, zgodnie z instrukcją producenta.

Podkład powinien być przechowywany w pomieszczeniach suchych, przewiewnych, z dala od urządzeń grzejnych, w sposób zapewniający bezpieczeństwo składowania i niezmiennosc jego właściwości technicznych.

Sposób znakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966, z późniejszymi zmianami).

Oznakowaniu wyrobu znakiem budowlanym powinny towarzyszyć następujące informacje:

- dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowlany został po raz pierwszy umieszczony na wyrobie budowlanym,
- nazwa i adres siedziby producenta lub znak identyfikacyjny pozwalający jednoznacznie określić nazwę i adres siedziby producenta,
- nazwa i oznaczenie typu wyrobu budowlanego,

- numer i rok wydania krajowej oceny technicznej, zgodnie z którą zostały zadeklarowane właściwości użytkowe (ITB-KOT-2021/1692 wydanie 1),
- numer krajowej deklaracji właściwości użytkowych,
- poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych,
- adres strony internetowej producenta, jeżeli krajowa deklaracja właściwości użytkowych jest na niej udostępniona.

Wraz z krajową deklaracją właściwości użytkowych powinna być dostarczana albo udostępniana w odpowiednich przypadkach karta charakterystyki i/lub informacje o substancjach niebezpiecznych zawartych w wyrobie budowlanym, o których mowa w art. 31 lub 33 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów.

Ponadto oznakowanie wyrobu budowlanego, stanowiącego mieszaninę niebezpieczną według rozporządzenia REACH, powinno być zgodne z wymaganiami rozporządzenia (WE) nr 1272/2008 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (CLP), zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006.

5. OCENA I WERYFIKACJA STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

5.1. Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966, z późniejszymi zmianami) ma zastosowanie system 4 oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych.

5.2. Badanie typu

Właściwości użytkowe, ocenione w p. 3, stanowią badanie typu wyrobu, dopóki nie nastąpią zmiany surowców, składników, linii produkcyjnej lub zakładu produkcyjnego.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Producent powinien mieć wdrożony system zakładowej kontroli produkcji w zakładzie produkcyjnym. Wszystkie elementy tego systemu, wymagania i postanowienia, przyjęte przez producenta, powinny być dokumentowane w sposób systematyczny, w formie zasad i procedur, włącznie z zapisami z prowadzonych badań. Zakładowa kontrola produkcji powinna być dostosowana do technologii produkcji i zapewniać utrzymanie w produkcji seryjnej deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu.

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje specyfikację i sprawdzanie surowców i składników, kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania kontrolne (według p. 5.4), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania kontrolne

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) wyglądu zewnętrznego,
- b) szerokości i grubości,
- c) prostoliniowości,
- d) masy powierzchniowej.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- a) nasiąkliwości,
- b) zdolności do wypełniania punktowych nierówności (PC),
- c) naprężenia ściskającego przy 0,5 mm odkształceniu (CS),
- d) układalności.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

6. POUCZENIE

6.1. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1692 wydanie 1 jest pozytywną oceną właściwości użytkowych tych zasadniczych charakterystyk podkładu podłogowego jednostronnie laminowanego MATA PIAN-PET, które zgodnie z zamierzonym zastosowaniem, wynikającym z postanowień Oceny, mają wpływ na spełnienie wymagań podstawowych przez obiekty budowlane, w których wyrób będzie zastosowany.

6.2. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1692 wydanie 1 nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego znakiem budowlanym.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. z 2020 r., poz. 215, z późniejszymi zmianami) wyrób, którego dotyczy niniejsza Krajowa Ocena Techniczna, może być wprowadzony do obrotu lub udostępniany na rynku krajowym, jeżeli producent dokonał oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sporządził krajową deklarację właściwości użytkowych

zgodnie z Krajową Oceną Techniczną ITB-KOT-2021/1692 wydanie 1 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1692 wydanie 1 nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2021 r., poz. 324). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Krajowej Oceny Technicznej ITB.

6.4. ITB wydając Krajową Ocenę Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Krajowa Ocena Techniczna nie zwalnia producenta wyrobów od odpowiedzialności za ich prawidłową jakość, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za ich właściwe zastosowanie.

6.6. Ważność Krajowej Oceny Technicznej może być przedłużana na kolejne okresy, nie dłuższe niż 5 lat.

7. WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU

7.1. Raporty, sprawozdania z badań, oceny, klasyfikacje

LZM00-02731/20/R19NZM. Raport z badań podkładu podłogowego jednostronnie laminowanego. Zakład Inżynierii Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa, 2020 r.

7.2. Normy i dokumenty związane

PN-EN 822:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie długości i szerokości</i>
PN-EN 823:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie grubości</i>
PN-EN 824:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie prostokątności</i>
PN-EN 826:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie zachowania przy ściskaniu</i>
PN-EN ISO 868:2005	<i>Tworzywa sztuczne i ebonit. Oznaczanie twardości metodą wciskania z zastosowaniem twardościomierza (twardość metodą Shore'a)</i>
PN-EN 12087:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie nasiąkliwości wodą przy długotrwałym zanurzeniu</i>
PN-EN ISO 23997:2012	<i>Elastyczne pokrycia podłogowe. Wyznaczanie masy powierzchniowej</i>
PN-EN 16354:2013	<i>Laminowane pokrycia podłogowe. Materiały podkładowe. Specyfikacja, wymagania i metody badań</i>

Załącznik A.**Tablica A1.** Cechy identyfikacyjne podkładu podłogowego MATA PIAN-PET

Poz.	Cechy identyfikacyjne	Wymagania	Metody badań
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>
1	Wygląd zewnętrzny	powierzchnie i krawędzie bez uszkodzeń mechanicznych, krawędzie równe i proste, jednolita struktura pianki	ocena wizualna
2	Dopuszczalne odchyłka szerokości, %	± 2,0	PN-EN 822:2013
3	Prostoliniowość – dopuszczalna odchyłka prostoliniowości, mm/m	≤ 1,0	PN-EN 824:2013